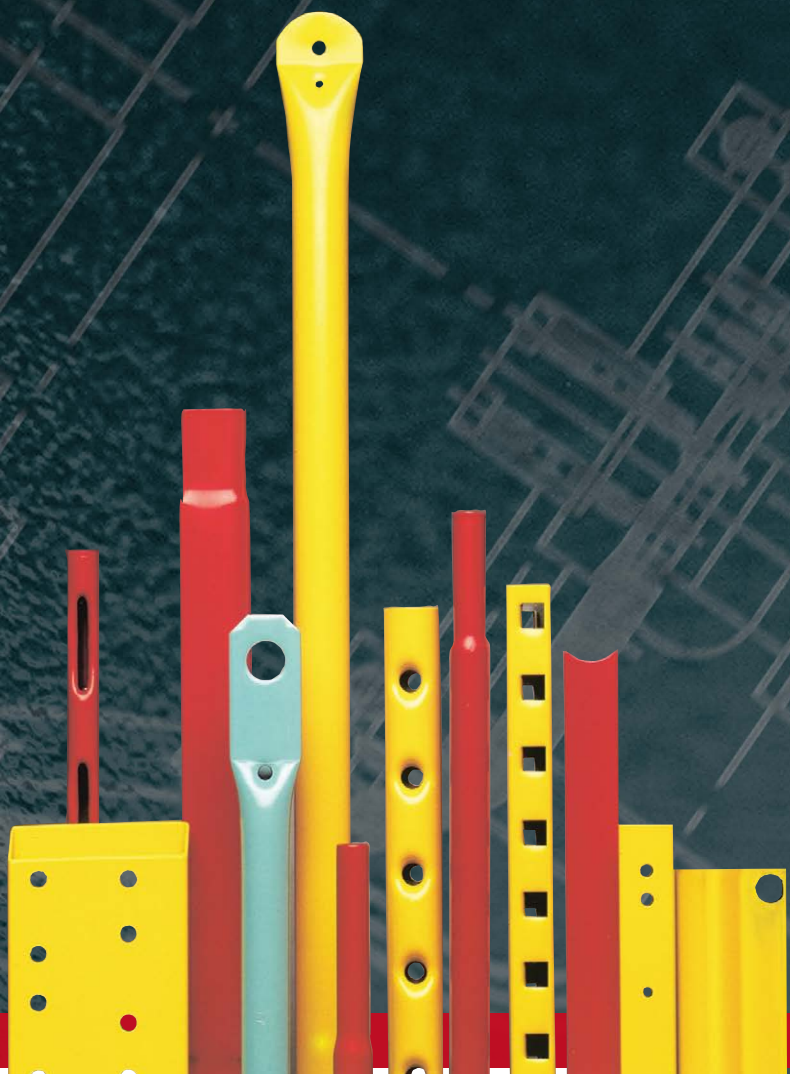
Experience
Since
1980

ems srl

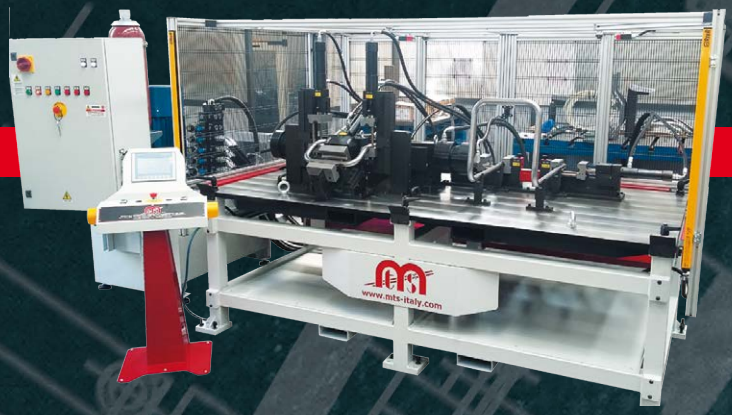
M.T.S.

Компания M.T.S. работает в сфере обработки труб с 1980 года. Нашей продукцией являются гидравлические узлы и специальные рабочие комплексы.
Опыт в прецизионной механической обработке позволяет нашей компании быть в авангарде на мировом уровне и предлагать пользователю гарантию отличной производительности.
Оборудование M.T.S. является надежным и универсальным, находящим свое наилучшее применение в таких видах обработки, как:
пробивка отверстий, фасонная торцовка, одновременная резка и пробивка, плющение любой формы, формовка концов.
Разработка и проектирование оборудования выполняется нашим техническим отделом, целью которого является полное удовлетворение специфических требований заказчика.
Основными сферами использования нашего оборудования является производство следующей продукции:
металлическая мебель, хозяйственные товары, сушилки для белья, гладильные доски, автомобилестроение, производство велосипедов, товары и игры для детей, лестницы, строительные леса, теплопроводы, стеллажи, радиаторы, аксессуары для кемперов и жилых прицепов, стулья и диваны, ортопедические изделия, газонокосилки, барбекю и т.д.
Компания M.T.S. гарантирует качество и надежность своей продукции, начиная от проектирования и заканчивая испытаниями, с охватом всего производственного процесса, обеспечивая отличное послепродажное обслуживание и снабжение запасными частями.
Удовлетворение потребностей клиента и постоянное совершенствование - это основные принципы, которые лежат в основе нашей повседневной работы.
Всё основное гидравлическое оборудование полностью спроектировано и изготовлено на заводе M.T.S. Рабочие гидравлические узлы различной мощности являются универсальными и укомплектовываются взаимозаменяемой оснасткой в зависимости от необходимых видов работ.

M.T.S. has been working with tube deformation since 1980.
Our production capability includes:
Hydraulic units and special custom work benches.
High quality mechanicals permit maximum production yield during operation and assures excellent repeatable results.
Very rugged design and the use of "name brand" hydraulic components ensures many years of reliable performance.
M.T.S. units are strong and versatile.
They are utilized in many types of fabrication such as:
Punching - hole piercing, slotting, notching, or multiple contemporary operations, flattening and end forming.
The study and the planning of the units is performed by our Technical office to completely satisfy the specific customer and engineering demands.
The principal uses are in the following sectors:
Metal Furniture - Household items - Laundry rack - Ironing boards - Automotive - Bicycles - baby articles and toys - Ladders - Scaffolding - Gas water pipe ducts - Shelves - Radiators - Accessories for campers and Trailers - Chairs and sofas - Orthopaedics - Lawn mowers - Barbecues etc.
M.T.S. guarantee the quality and reliability of our products, from the planning stages and testing through the production trials and run-off.
To assure the continuance of our excellent service, we carry all the spare parts and offer after sales assistance.
Customer satisfaction and continuous improvement are the essential components on which we base our work ethics each and every day.



Специальные рабочие комплексы



Рабочие комплексы M.T.S. производятся путем компоновки различных гидравлических узлов с целью выполнения по мере возможности всех видов обработки за один цикл.
Как результат мы предлагаем:

- Отдельно стоящие стенды и комплексы, на которых оператор выполняет ручную загрузку и выгрузку.
- Рабочие комплексы и стенды с автоматической загрузкой и ручной или полуавтоматической выгрузкой.
- Комплексы, включенные в полностью втоматические линии.

Безопасность оператора является для нас фундаментально важной, поэтому, оборудование может быть оснащено всеми необходимыми средствами защиты в соответствии с нормами ЕС.

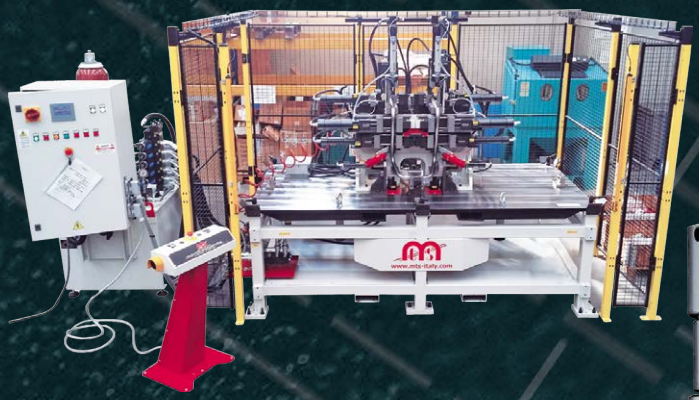
Special working benches

M.T.S custom work benches are made combining various hydraulic units, in order to allow for the completion of multiple tasks in a single operation whenever possible.

As a result there are many types of solutions:

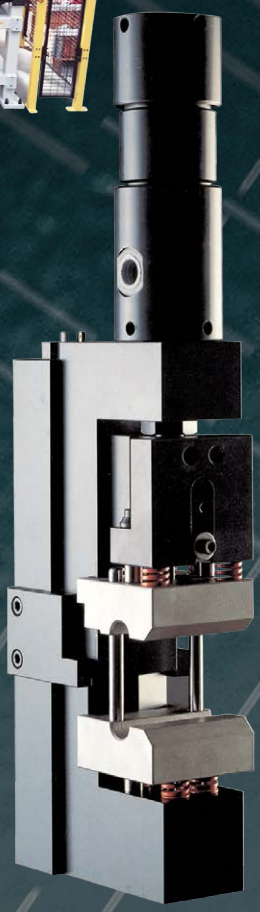
- *Single plate or turnkey bench - where the workpiece can be manually loaded/unloaded.*
- *Work bench - where the work-piece can be automatically loaded and manually or semi-automatically unloaded.*
- *Single work bench - inserted in a fully automaticproduction line or cell.*

Personal safety is of the greatest importance to us, and for this reason, our machines are supplied with the safety systems necessary to satisfy CE rules & regulations.



Оснастка для пробивки

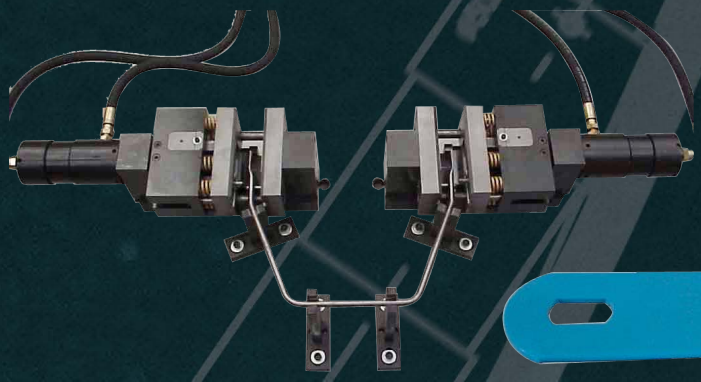
Благодаря оснастке данного типа можно пробивать отверстия путем входа пуансона с одной стороны трубы и выхода с противоположной.
Возможно выполнение двух отверстий с входом оппозитных пуансонов или же выполнение несквозных отверстий.
Возможна пробивка несколько отверстий одновременно.
Благодаря использованию внутренних матриц возможно выполнение отверстий без деформации материала.



Hydraulic punching units

With these types of units, we can punch two style of holes:
Through holes or with or without a mandrel to prevent deformation.
An exit bushing is also provided for tooling longevity and preventing deformation.
We can also punch without a mandrel and do a single blind or a double blind hole, when a dimple is required for assembly purposes.
Multiple hole punching, with or without a mandrel is also a possibility with both our smaller or our larger units.

Оснастка для плющения



Оснастка позволяет выполнять сплющивание любой формы и типа, также с одновременной пробивкой отверстий и торцовкой трубы.
Детальное планирование, расчеты параметров конструкции и использование материалов высочайшего качества позволяют производить узлы, способные выдерживать требуемые нагрузки при выполнении операций данного типа.

Hydraulic flattening units

With these type of units, materials can be flattened into any form while simultaneously punching holes and/or trimming the end of the tube.
The use of the highest quality materials in our engineering and design permit smaller tooling footprints and allow for the higher operating forces that these units are subjected to and which are necessary for these types of operations.

Оснастка для формовки

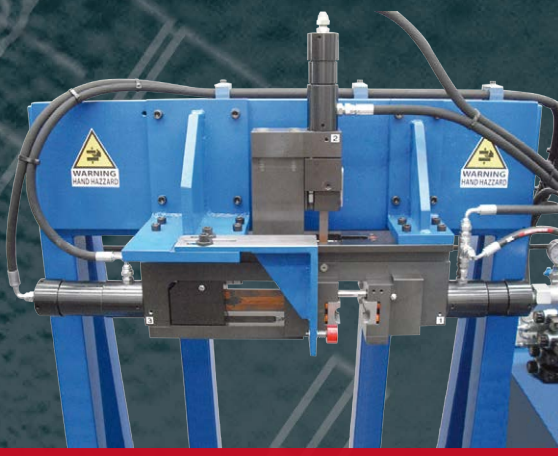
Благодаря формовочной оснастке выполняются уменьшение или увеличение сечения труб для их стыковки.
Возможно изготовление фланцев, конусов и многого другого. Узел может быть установлен как на многофункциональном рабочем комплексе, так и на отдельной раме с отдельным силовым гидравлическим агрегатом и средствами безопасности.

Hydraulic swaging units

With these types of units it is possible to swage up or down increasing or decreasing a particular section of tube in order to allow them to be connected together.
Independent workstations are possible, installed on an hydraulic pump with its own safety systems.

Отрезная оснастка

Эти узлы используются для резки трубы или же для торцовки ее концов.
Часто они применяются с симметричными трубами, которые обрабатываются одновременно, с целью получения 2 одинаковых или же зеркальных изделий за одну операцию. Возможно изготовление специального узла с предварительной подрезкой, что позволит избежать деформации при входе основного режущего инструмента.

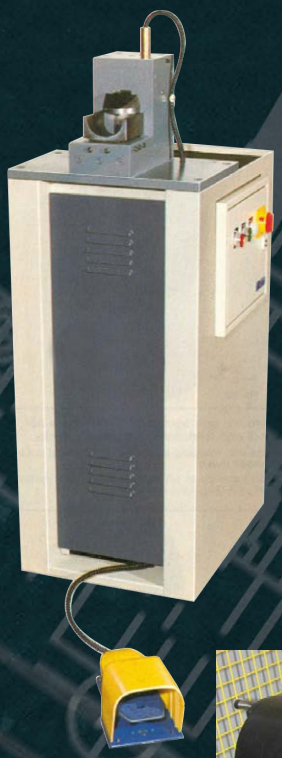


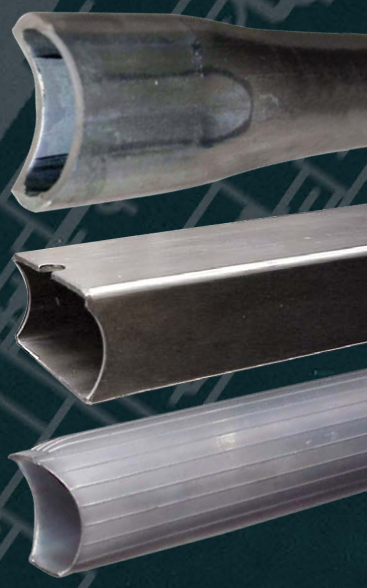
Hydraulic cutting units

These units are used to cut a tube in two parts or to cut the end off.
They are often used for symmetrical tubes which can be worked on simultaneously.
In this way two identical tubes can be created in a single operation.
A special unit capable of nicking the tube can be designed in order to avoid deformation by the cutting (shearing) blade.

Оснастка для фасонной торцовки

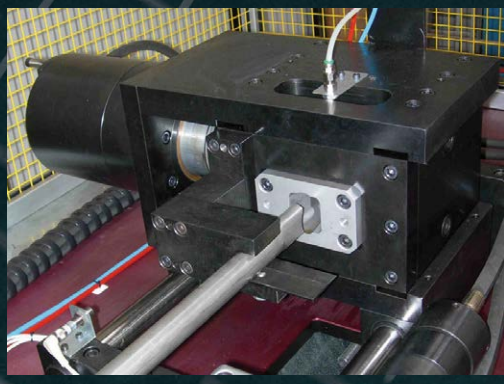
Возможно выполнение фасонной торцовки труб, которые в дальнейшем будут соединены с другой трубой при помощи сварки.
Классический узел выполняет фасонную торцовку путем введения ножа с одной стороны и выхода с противоположной.
В тех случаях, когда труба не должна деформироваться, используется узел, работающий изнутри трубы, выполняя резку наружу.





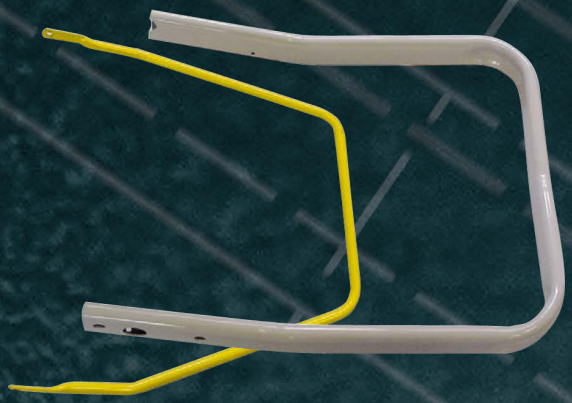
Hydraulic notching units

It is possible to notch the end of a tube to the radius desired Classic units perform this operation with the use of a punch which enters the tube on one side and exits from the other.
In cases where the tube must not deform a special unit which cuts from the inside toward the outside can be used.



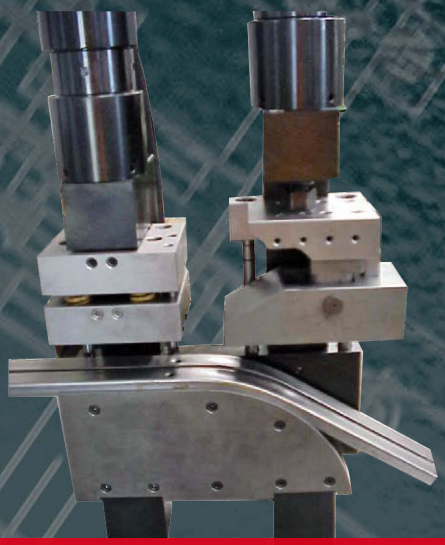
Гибочная оснастка

Благодаря узлу этого типа можно выполнять гибку, угол которой, как правило, меньше 90° на трубах, не допускающих использование трубогибочной машины или же в случае необходимости одновременного выполнения других операций.



Hydraulic bending units

With these type of units it is possible to create bends of usually less than 90°, where we want to execute other operations at the same time.

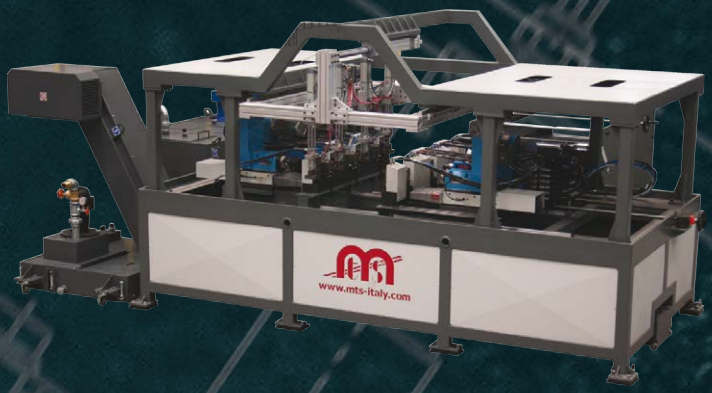


Станки для производства лестниц

Machine for utility and industrial ladders

Полуавтоматические станки

Special automatic and semi-automatic machinery



Автоматический пробивной станок

Automatic CNC punching machines

NEW CNC PA80
FAST AND VERSATILE

Трубогибочный станок для двух концов

Dual head bending machines

Роботизированный пост

Automatic robot stations

srl
M.T.S. srl, via Volta, 5 • 25050 Provaglio d'Iseo (BS) ITALIA
Tel. +39 030 983178 • Fax +39 030 9823814
e-mail: info@mts-italy.com • www.mts-italy.com

Il costruttore si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche ai prodotti illustrati nel presente catalogo senza preavviso anno 2020