

Experience
Since
1980



M.T.S.

M.T.S. es una empresa activa desde 1980 en el sector de la elaboración del tubo. Nuestra producción incluye equipos oleo hidráulicos y cedulas de trabajo especiales.

Gracias a la experiencia acumulada en maquinado de precisión, nuestra empresa se sitúa entre las más punteras a nivel mundial y ofrece a los usuarios la garantía de excelentes rendimientos productivos.

Robustas y versátiles, las unidades M.T.S. encuentran su mejor utilización en operaciones tales como, por ejemplo:

Punzonado - vaciado - ranurado - corte y perforación simultáneos - aplastado de cualquier forma - estrechamiento y abombado.

Nuestro departamento técnico realiza el estudio y el diseño de los equipos con la mirada puesta en la plena satisfacción de las exigencias específicas del cliente.

Los principales sectores de utilización de nuestros equipos son los siguientes:

Muebles metálicos - Menaje - Tendederos - Tablas de planchar - Automóvil - Ciclismo - Pequeña infancia y juguetes - Escaleras - Andamios de construcción - Conductos térmicos - Estanterías - Radiadores - Accesorios para caravanas - Sillas y sofás - Ortopédico - Cortacésped - Asadores, etc.

M.T.S. garantiza la calidad y la fiabilidad de nuestros productos, desde el diseño hasta el ensayo de recepción pasando por el resto del proceso de fabricación, garantizando un excelente servicio de asistencia postventa y de repuestos.

La satisfacción del cliente y las continuas mejoras son puntos fundamentales sobre los cuales construimos nuestro trabajo cotidiano.



M.T.S. has been working with tube deformation since 1980.

Our production capability includes:

Hydraulic units and special custom work benches.

High quality mechanicals permit maximum production yield during operation and assures excellent repeatable results.

Very rugged design and the use of "name brand" hydraulic components ensures many years of reliable performance.

M.T.S. units are strong and versatile.

They are utilized in many types of fabrication such as:

Punching - hole piercing, slotting, notching, or multiple contemporary operations, flattening and end forming.

The study and the planning of the units is performed by our Technical office to completely satisfy the specific customer and engineering demands.

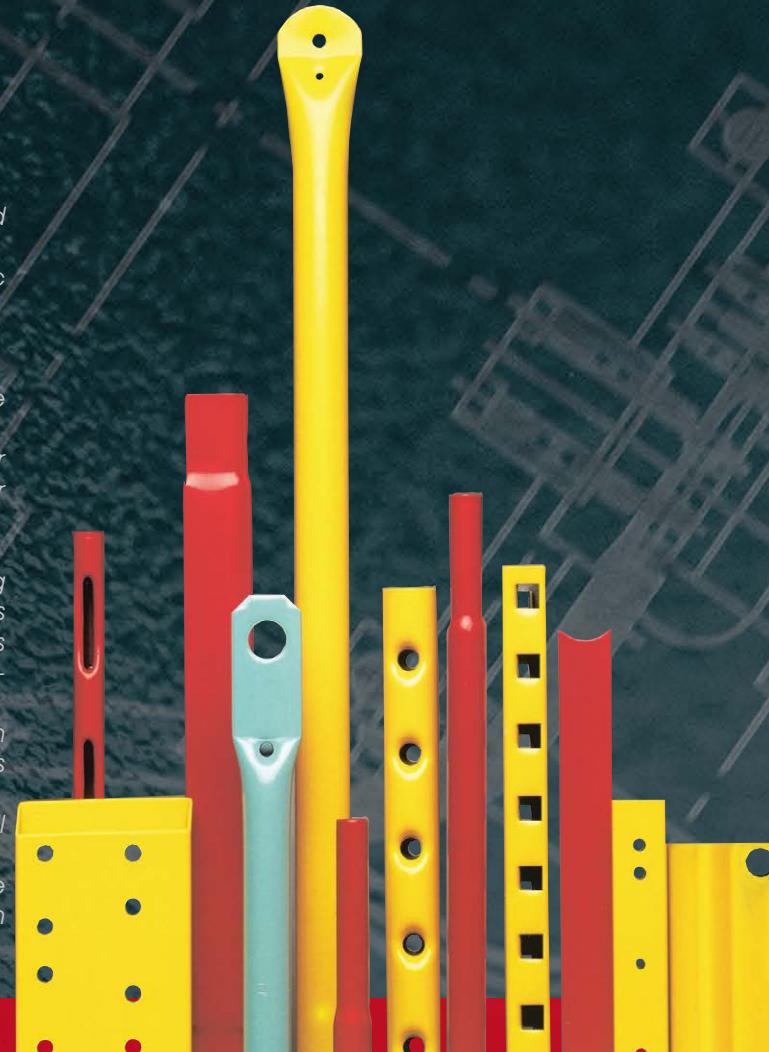
The principal uses are in the following sectors:

Metal Furniture - Household items - Laundry rack - Ironing boards - Automotive - Bicycles - baby articles and toys - Ladders - Scaffolding - Gas water pipe ducts - Shelves - Radiators - Accessories for campers and Trailers - Chairs and sofas - Orthopaedics - Lawn mowers - Barbecues etc.

M.T.S. guarantee the quality and reliability of our products, from the planning stages and testing through the production trials and run-off.

To assure the continuance of our excellent service, we carry all the spare parts and offer after sales assistance.

Customer satisfaction and continuous improvement are the essential components on which we base our work ethics each and every day.



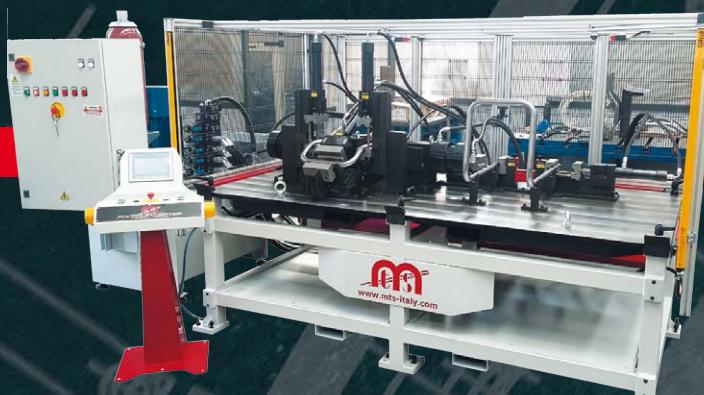
Cedulas de trabajo especiales

Las cedulas de trabajo M.T.S. se realizan combinando las diferentes unidades oleo hidráulicas para realizar, cuando sea posible, todas las operaciones de transformación en una sola operación.

Es así como encontramos:

- Cedulas simples o cedulas completas, donde el operador realiza manualmente la carga y la descarga.
- Cedulas de trabajo con carga automática y descarga semiautomática o manual.
- Cedulas incorporadas en línea de transferencia, con carga y descarga automáticas.

La seguridad del operador reviste una importancia fundamental; por esta razón se pueden preparar los Equipos de los sistemas de seguridad necesarios para cumplir con la directiva máquinas CE.



Special working benches

M.T.S custom work benches are made combining various hydraulic units, in order to allow for the completion of multiple tasks in a single operation whenever possible.

As a result there are many types of solutions:

- Single plate or turnkey bench - where the workpiece can be manually loaded/unloaded.
- Work bench - where the work-piece can be automatically loaded and manually or semi-automatically unloaded.
- Single work bench - inserted in a fully automatic production line or cell.

Personal safety is of the greatest importance to us, and for this reason, our machines are supplied with the safety systems necessary to satisfy CE rules & regulations.

Unidad de punzonado

Con este tipo de unidad se pueden realizar perforaciones con la entrada del punzón por un lado y la salida por el lado opuesto donde una matriz templada evita la deformación; se pueden realizar dos agujeros con entrada de punzones contrapuestos o perforaciones no pasantes.

Se pueden construir unidades que realizan varias perforaciones simultáneamente.

En la cabeza del tubo pueden realizarse perforaciones sin deformación gracias a la utilización de ánimas internas.

Hydraulic punching units

With these types of units, we can punch two style of holes:

Through holes or with or without a mandrel to prevent deformation.

An exit bushing is also provided for tooling longevity and preventing deformation.

We can also punch without a mandrel and do a single blind or a double blind hole, when a dimple is required for assembly purposes.

Multiple hole punching, with or without a mandrel is also a possibility with both our smaller or our larger units.



Unidad de chafado

Pueden realizarse chafados de cualquier forma y tipo introduciendo punzonados simultáneos y corte de la cabeza deformada.

El estudio, los cálculos dimensionales de la estructura y el uso de materiales primera calidad permiten realizar unidades aptas a resistir a los esfuerzos requeridos por este tipo de operación.

Hydraulic flattening units

With these type of units, materials can be flattened into any form while simultaneously punching holes and/or trimming the end of the tube.

The use of the highest quality materials in our engineering and design permit smaller tooling footprints and allow for the higher operating forces that these units are subjected to and which are necessary for these types of operations.

Unidad de reducción y conformado de extremidades

Con este tipo de unidades se realizan reducciones o ensanchamientos de la sección del tubo para permitir su acoplamiento.

Posibilidad de realización de embriddados, bombeos y bonificaciones. Se puede crear una estación de trabajo independiente, montada en una estructura con centralita oleo hidráulica y protecciones de seguridad.

Hydraulic swaging units

With these types of units it is possible to swage up or down increasing or decreasing a particular section of tube in order to allow them to be connected together.

Independent workstations are possible, installed on an hydraulic pump with its own safety systems.

Unidad de corte

Estas unidades se utilizan para dividir un tubo o recortar su parte terminal.

Se utilizan a menudo con tubos simétricos que se procesan al mismo tiempo para así obtener 2 piezas iguales o especulares en una sola operación.

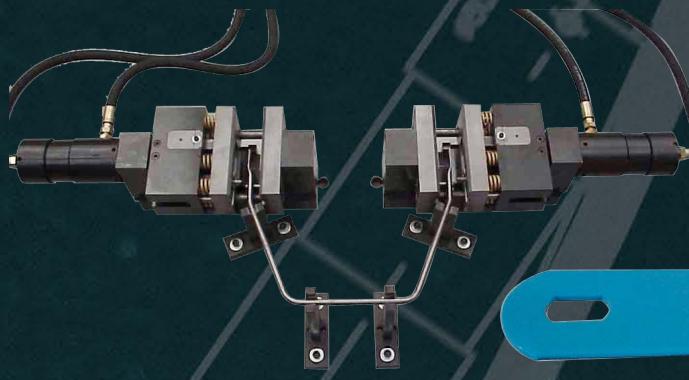
Se puede realizar una unidad especial con pre-corte para evitar la deformación de la entrada de la cuchilla.

Hydraulic cutting units

These units are used to cut a tube in two parts or to cut the end off.

They are often used for symmetrical tubes which can be worked on simultaneously. In this way two identical tubes can be created in a single operation.

A special unit capable of nicking the tube can be designed in order to avoid deformation by the cutting (shearing) blade.



Unidad de ranurado

Se pueden realizar ranuras en la cabeza de un tubo cuando se quiera acoplarlo a otro tubo por soldadura.

La unidad clásica realiza el ranurado con la entrada del punzón por un lado y su salida por el otro lado.

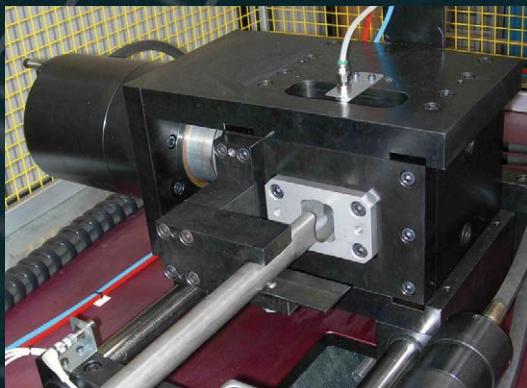
En caso de que el tubo no deba sufrir deformaciones, se utilizará una unidad que trabaja desde el interior del tubo con corte hacia el exterior.



Hydraulic notching units

It is possible to notch the end of a tube to the radius desired. Classic units perform this operation with the use of a punch which enters the tube on one side and exits from the other.

In cases where the tube must not deform a special unit which cuts from the inside toward the outside can be used.

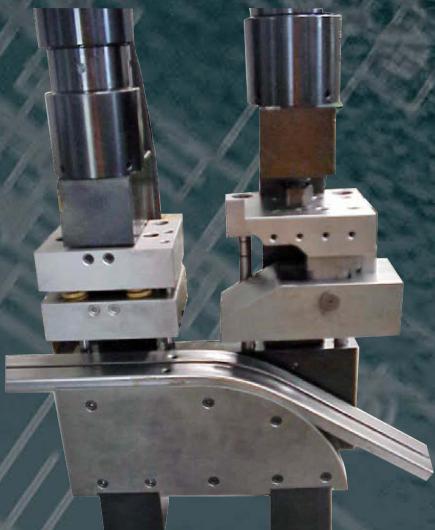
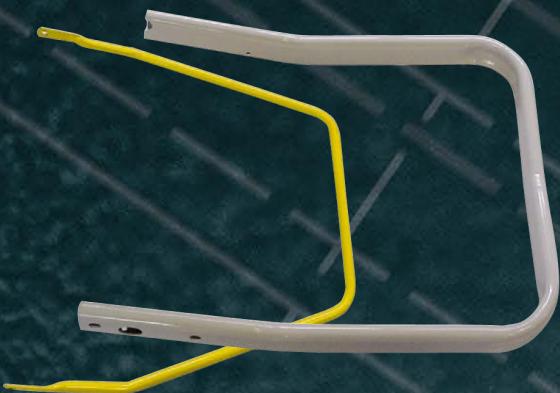


Unidad de curvado

Este tipo de unidad permite realizar tratamientos de plegado, generalmente inferiores a 90° en los tubos en los que no sea posible utilizar la curvadora de tubos y cuando se quieran realizar otras operaciones simultáneamente.

Hydraulic bending units

With these type of units it is possible to create bends of usually less than 90°, where we want to execute other operations at the same time.



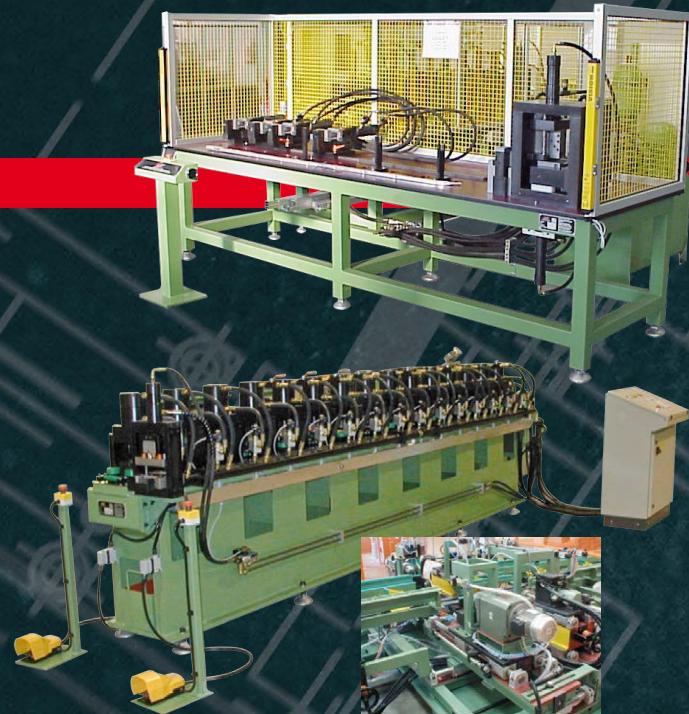
Máquinas para escaleras

Machine for utility and industrial ladders



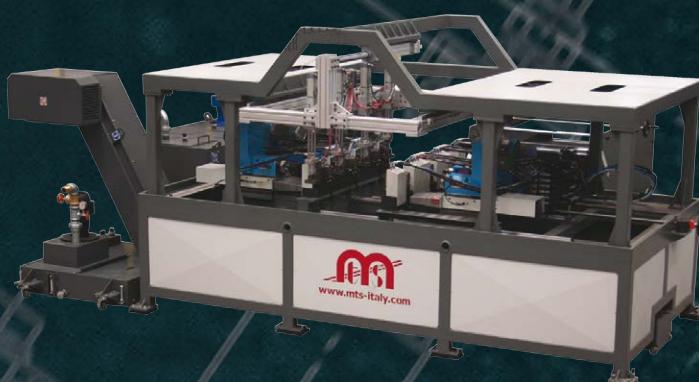
Máquinas semiautomáticas

Special automatic and semi-automatic machinery



Punzonadora automática

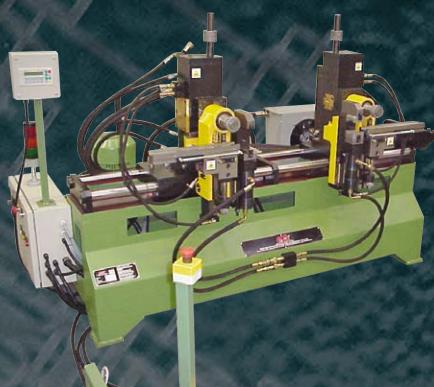
Automatic CNC punching machines



**NEW CNC PA80
FAST AND VERSATILE**

Curvatura de dos cabezales

Dual head bending machines



Estación robotizada

Automatic robot stations



srl

M.T.S. srl, via Volta, 5 • 25050 Provaglio d'Iseo (BS) ITALIA
Tel. +39 030 983178 • Fax +39 030 9823814
e-mail: info@mts-italy.com • www.mts-italy.com